





Компания ООО «ЮгПром» является производственным предприятием и специализируется на изготовлении стальных тройников: штампованных (ТШ) и штампосварных (ТШС, ТШСР) с диаметром магистрали от 219 мм до 1420 мм и рабочим давлением для ТШ до 16 Мпа, для ТШС до 14 Мпа из углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей. Тройники изготавливаются по ГОСТ 17376-2001 и по 11 ТУ, дающим возможность применения продукции ООО «ЮгПром» в различных отраслях промышленности.

ООО «ЮгПром» аттестовано как производитель основными компаниями нефтегазового сектора, включая ОАО «Газпром». Решением постоянно действующей комиссии ОАО «Газпром» (протокол 34/2013 от 19.07.2013 г.) по приемке новых видов трубной продукции согласованы ТУ 1469-006-65392821-2012 «Тройники равнопроходные и переходные для магистральных трубопроводов на давление до 9,8 МПа».



#### **Преимущества для клиента при работе с ООО «ЮгПром»**

##### **Цена**

Узкая специализация предприятия и высокоэффективная, запатентованная технология производства позволяют предлагать заказчику самые конкурентные цены в отрасли. Коммерческое предложение на конкретную заявку, полученное от производителя, не подлежит увеличению в течение 4 месяцев.

##### **Сроки поставки**

Существенное снижение сроков поставки товара достигается благодаря наличию на складе до 1000 тонн сырья (различных марок

стали и предназначенного для полного спектра диаметров и давлений выпускаемой продукции), началу производства изделий спустя 3 часа с момента подтверждения заявки заказчиком, а также наличия на складе широкого ассортимента выпускаемой продукции.

##### **Качество продукции**

Работа только с сертифицированными российскими и зарубежными заводами-производителями сырья, сто процентный входной контроль сырья в соответствии со всеми отраслевыми требованиями, организация технического контроля каждого этапа производства (включая 100% рентген-контроль сварных соединений) и собственная аттестованная лаборатория неразрушающего контроля гарантируют выпуск высококачественной продукции.

##### **Сортамент выпускаемой продукции**

Особенность технологии (отсутствие матрицы) позволяет выпускать изделия нестандартных размеров и толстостенные тройники, оказывающие существенную конкуренцию точеным тройникам и тройникам, изготовленным по технологии центробежного литья.

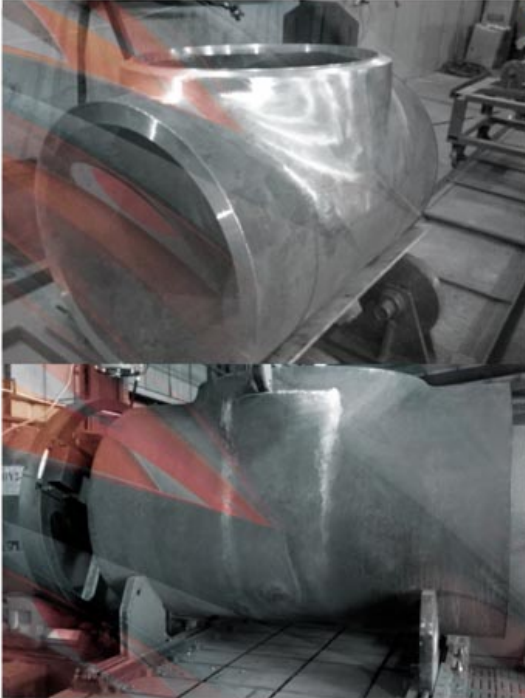
##### **Клиентоориентированная концепция бизнеса ООО «ЮгПром»**

Данная концепция представляет собой совокупность внутренних регламентов предприятия, выводит на качественно новый уровень сопровождение заказов и позволяет заказчику опираться на технические службы ООО «ЮгПром» при участии в сложных тендерах.

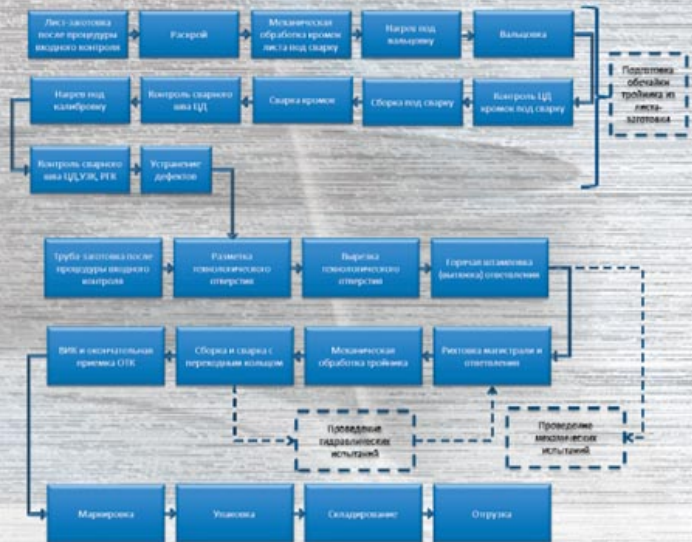


## Широкий спектр моделей сотрудничества с заказчиком

ООО «ЮГПром» предлагает вариативную модель сотрудничества с заказчиком: поставка продукции, изготовление продукции по давальческой схеме из сырья заказчика, оказание отдельных услуг на отдельные операции (вальцовка обечаек диаметром до 2500 мм, толщиной до 70 мм и длиной до 3000 мм, вытяжка горловин тройников, механическая обработка кромок деталей трубопровода, термическая обработка и закалка деталей трубопровода).



## Производственный процесс и технология



Производственные мощности, позволяющие обеспечить законченный технологический цикл производства стальных тройников, укомплектованы необходимым отечественным и импортным оборудованием, а также оборудованием собственного производства и представлены следующими основными участками:

– **заготовительный участок**, позволяет производить заготовительные

- работы с листовым металлом, оснащен необходимым оборудованием плазменной и кислородной резки, а также оснащен 7-метровым кромко-строгальным станком для подготовки кромок листа под сварку;
- **участок термообработки**, позволяет производить предварительный подогрев заготовки для последующей вальцовки «в теплую» (600-650 градусов) или «в горячую» (900-950 градусов), а также производить послесварочную термообработку, нормализацию и глубокий отпуск. Кроме этого, совместно с закалочной ванной входит в состав участка закалки. Участок оснащен шагающей колпаковой печью собственного производства с полезными размерами 6000x3000x2000.
- **участок вальцовки**, позволяет производить вальцовку обечаек диаметрами от 325 мм до 4000 мм и толщиной до 75 мм, оснащен двумя вальцовочными машинами с диаметрами валков 280 мм (трехвалковые вальцы) и 600 мм (четыревалковые вальцы);
- **участок сварки**, позволяет производить сварку продольных и кольцевых швов, оснащен необходимым сварочным оборудованием для ручной дуговой, автоматической и полуавтоматической сварки в среде защитных газов и под флюсом, а также двумя вращателями грузоподъемностью 5 и 25 тонн;
- **2 участка координатно-плазменной резки**, позволяют производить компьютеризированную вырезку технологических отверстий в магистралях от 325 мм до 630 мм и от 720 мм до 1420 мм соответственно, оснащены двумя комплексами координатно-плазменной резки (ККПР) собственного производства;
- **2 участка горячей безматричной штамповки тройников** с диаметрами магистрали от 325 мм до 630 мм и от 720 мм до 1420 мм соответственно;
- **участок закалки**, позволяет производить закалку всего спектра изделий для обеспечения более высокого класса прочности, оснащен закалочной ванной собственного производства и уже известной шагающей колпаковой печью;
- **участок механической обработки**, позволяет подготовить кромки готовых тройников под сварку кольцевых соединений во всем спектре возможных диаметров магистралей и ответвлений;
- **участок упаковки и маркировки**, позволяет производить упаковку и маркировку готовых изделий, оснащен кроме всего необходимого компьютеризированным маркиратором;
- **лаборатория неразрушающего контроля**, аттестована и оснащена всем необходимым оборудованием, включая УЗК и рентген-аппарат.

Контроль производственно-технологической цепочки осуществляется ОТК, на основе системы менеджмента качества ISO 9001:2008 по аттестованному методикам с применением современного контрольно-измерительного оборудования и собственной аттестованной лабораторией неразрушающего контроля.

Компания ООО «ЮГПром» сертифицирована по системе менеджмента качества в соответствии с требованиями международного стандарта ISO 9001:2008 в сфере производства и реализации соединительных деталей трубопровода и имеет разрешительную документацию на применение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (св-во №РРС 00-047076 от 20.02.2012 г. на ТУ 1468-002-65392821-2011, ТУ 1468-004-65392821-2011, ТУ 1468-005-65392821-2011; св-во №РРС 00-048360 от 17.07.2012 г. на ТУ 1469-009-65392821-2012, ТУ 1469-006-65392821-2012 (ОАО «Газпром») и ГОСТ 17376-2001, ТУ 1469-008-65392821-2012, ТУ 1469-007-65392821-2012 и ГОСТ 17380-2001, ТУ 102-488-95; св-во №РРС 00-051147 от 11.09.2013 г. на ТУ 1469-010-65392821-2013, ТУ 1469-011-65392821-2013 (ОАО АК «Транснефть»)).





# ООО «ЮгПром»

347900, Ростовская область, г. Таганрог  
Северная площадь, 3-19.

**Коммерческий отдел:**  
тел./факс: (8634) 341-881  
341-890  
341-512

e-mail: [info@ugprom.biz](mailto:info@ugprom.biz)  
[www.ugprom.biz](http://www.ugprom.biz)

Начальник коммерческого отдела:  
**Остроградский  
Сергей Юрьевич**

тел./факс: + 7 (8634) 341-881, 341-512  
мобильный: + 7 904-34-36-486  
e-mail: [ostrd@ugprom.biz](mailto:ostrd@ugprom.biz)